ДЕПАРТАМЕНТ ОСВІТИ І НАУКИ ДОНЕЦЬКОЇ ОБЛАСНОЇ

ДЕРЖАВНОЇ АДМІНІСТРАЦІЇ

ОБЛАСНИЙ ІНСТИТУТ ПІСЛЯДИПЛОМНОЇ ПЕДАГОГІЧНОЇ ОСВІТИ

**Завдання**

**творчого(теоретичного) туру ІІ етапу Всеукраїнської учнівської олімпіади**

**з трудового навчання 2016-2017 н.р.**

1. **клас(обслуговуючі види праці)**
2. Із чого починається проектна діяльність?

А - визначення проблеми і вибору об’єкта праці;

Б - визначення розмірів і форми виробу;

В - визначення послідовності технологічних операцій;

Г - визначення критеріїв, яким повинен відповідати майбутній виріб.

1. Процес створення образу майбутнього виробу, генерування ідей – це..

А - технологія виготовлення;

Б - конструювання;

В - художнє моделювання;

Г - технічне моделювання.

**3.**Розрахуйте суму розхилу виточок спідниці на лінії талії, якщо півобхват талії – 34 см, прибавка до талії – 1 см, півобхват стегон – 45 см, прибавка до стегон – 1,5 см.

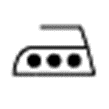
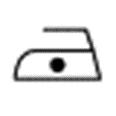
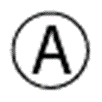
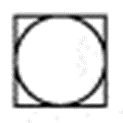
**4.**Установіть відповідність між умовними знаками та видами робіт по догляду за виробами:

А. Дозволене прання в пральній машині;

Б. Прасувати за температури не вище 200 С;

В. Прасувати за температури не вище 100 С;

Г. Хімічна чистка розчинниками дозволяється.



1 2 3 4

**5.**Яке поєднання кольорів можливо використати у художній гладі?

1.білий, червоний, чорний, синій;

2.рожевий, світло-червоний, темно-червоний, пурпурний;

3.білий і чорний.

**6.** При розкладанні викрійки на тканині не враховується:

1. напрямок ниток основи;

2. особливості малюнка на тканині

3. величина припусків на шви;

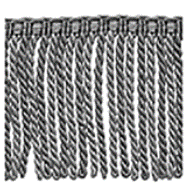
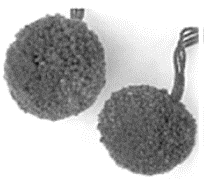
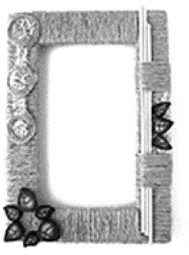
4. ширина тканини;

5. товщина тканини;

6.недоліки тканини.

**7.**Установіть відповідність між елементами оформлення виробів та їхніми зображеннями.

1 - китиця; 2 - помпони; 3 - бахрома ; 4 - рамка.



А Б В Г

**8**. Вкажіть технологічні властивості тканини.

А - міцність, зминальність, драпірувальність;

Б - обсипальність, зсідальність, ковзання;

В - драпірувальність, зсідальність, гігроскопічність;

Г - теплозахисність, гігроскопічність, повітропроникність.

**9.**Поєднання різних елементів візерунка вишивки в єдине ціле та гармонійне розташування їх на виробі – це...

А - орнамент вишивки;

Б - композиція вишивки;

В - рапорт орнаменту;

Г - симетричність вишивки.

**10**. Як потрібно настилати тканину для розкроювання асиметричних деталей одягу?

А - скласти вдвоє лицьовими боками всередину вздовж нитки основи ;

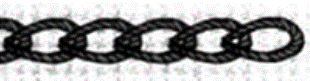
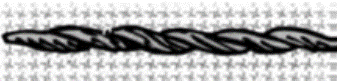
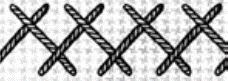
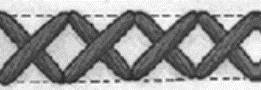
Б - скласти вдвоє лицьовими боками всередину вздовж нитки піткання;

В - розкласти в один шар лицьовим боком доверху;

Г - розкласти в один шар виворітним боком доверху.

**11.**Установіть відповідність між назвами технік вишивання та їхніми зображеннями.

А - стебловий; Б – тамбурний; В – косийхрестик; Г - козлик .



1 2 3 4

**12.**Установітьвідповідністьміж видами вишивальнихтехнік та їхніми характеристиками.

|  |  |
| --- | --- |
| А - поверхнево-нашивнілічильні; | 1.Виконують на місці висмикнутих з тканини ниток; |
| Б - поверхнево-нашивнівільні; | 2.Виконують на місцях прорізейвільної форми, з’єднані перемичками. |
| В – прозорілічильні; | 3.Виконують на поверхні тканини за вільним, наперед нанесеним контуром візерунка. |
| Г – прозорівільні. | 4.Виконують на поверхні тканини, рахуючи нитки. |

**13.**Встановити послідовність обробки нагрудника:

А - бретелі накласти на виворітній бік нагрудника, приколоти бретелі й

приметати;

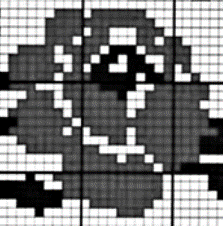
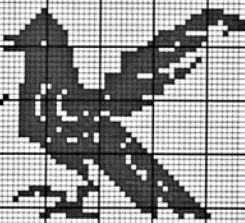
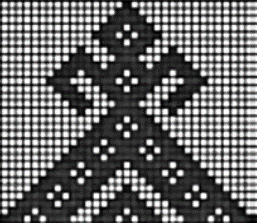
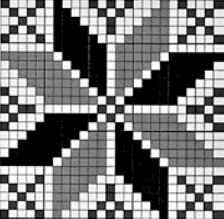
Б - верхній зріз нагрудника перегнути на виворотній бік і заметати;

В - бічні зрізи нагрудника обробити швом у підгині з закритим зрізом;

Г - відігнути бретель вгору й закріпитиїї строчкою, припрасувати;

Д - верхній край нагрудника перегнутище раз на виворітній бік, заметати і застрочити, припрасувати.

**14**. Укажіть антропоморфний мотив вишивки.



**А Б В Г**

**15**.Складіть технологічну карту послідовності виконання обкантувального шва з закритим зрізом .

Схвалено предметно-методичною комісією зі складання олімпіадних завдань. Протокол №2 від 08.11.2016 року.